Firma
Niederbayerische Kaminkehrer Genossenschaft e.G.
Prüfstelle Niederbayern
Wenger Straße 15
84164 Moosthenning

Prüfstelle Niederbayern | Wenger Str. 15 | 84164 Moosthenning

Herrn
Walter Schuhmann
Bev. Bezirkskaminkehrer
Kreuzwiese 7
94051 Hauzenberg

Messgeräteprüfstellennr.:	BY2	
Prüfdatum:	13.04.2021	
Prüfzeitraum:	1. Halbjahr 2021	
Prüfer:	stv. Prüfstellenleiter, Manfred Rauscher	
Kunden-Nr.:	90317	
Umgebungstemperatur:	20,7	°C
Umgebungsdruck:	982	hPa

Stand 6.16.61.21

P R Ü F B E R I C H T

für Messgeräte zur Emissionsmessung und Messung der Brennstofffeuchte nach VDI 4208 Blatt 2

Geräte-Nr.: 02197764	**Hersteller:** testo AG	**Typ:** 330-2 LL /BHKW
Software-Version: 2.23.1921	**Software eignungsgeprüft** **ja** X **nein**	
Messgeräte-Identifikationsnummer bei Eingang: **T T | 3 4 0 2 1 9 7 7 6 4 | B Y 2 | 1 0 2 0**		

Prüfkriterium Sollwert	Ist Prüfgas	Toleranzbereich[a)]	Ist Messgerät	Ist Abweichung	Bewertung
O2: 5 Vol-%	5	0,4	5	0	✓
O2: 15 Vol-%	15	0,4	14,9	-0,1	✓
CO: 400 ppm (Gas)	394	27,6	399	5	✓
CO: 1700 ppm (Gas)	1710	119,7	1673	-37	✓
CO: 400 ppm (Holz&Stroh)	394	106,4			
CO: 1700 ppm (Holz&Stroh)	1710	205,2			
CO (BHKW) geprüft mit NO 200 ppm		≤ 20,0 ppm CO	0		✓
Druckdifferenz 25 Pa		2	25	0	✓
Volumen Rußpumpe 1,63 l (10 Hübe)		0,11			
Volumen des Staubmessgeräts 135 l [b)]		6,75			
Durchflussmenge des Gassammelbeutels [c)]		= Vol. Staub : 15			
Verbrennungslufttemperatur 50 °C		1,5	50	0	✓
Abgastemperatur 125 °C		4	124	-1	✓
Bestimmende Messgröße, Brennstofffeuchte [d)]					

Ansaugschlauch dicht Ja [X] Nein [ ]	Ballpumpe vorhanden Ja [X] Nein [ ]	Gassammelbeutel dicht Ja [ ] Nein [ ]
Rußskala verwendbar Ja [ ] Nein [ ]	Fließmittel vorhanden Ja [ ] Nein [ ]	Kühlelem. 100/150 vorh. Ja [ ] Nein [ ]
Messgeräteidentifikationsnummer nach Prüfung: **T T | 3 4 0 2 1 9 7 7 6 4 | B Y 2 | 0 4 2 1**		Prüfung bestanden Ja [X] Nein [ ]

Bemerkungen: Barcode: 1510131315; Gerät wurde mit Testo 380, SNr.: 2519736 geprüft. NO Filter - OK - Gerät einsatzbereit für BHKW!

Moosthenning 13.04.2021

Ort / Datum **Prüfer** **Fachlich Verantwortlicher**

a) Die zulässigen Toleranzen setzen sich aus den Unsicherheiten des Prüfmittels (z.B. Prüfgas) oder der Prüfeinrichtung und der Mindestanforderung nach VDI 4208 Blatt 1 bis Blatt 3 zusammen. Alle Angaben absoluter Volumen beziehen sich auf den jeweiligen Referenzzustand nach VDI 4208 Blatt 2 und Blatt 3.

b) Als bestimmende Messgröße nach VDI 4208 Blatt 2 wird hier nach Herstellerangaben ein Volumenstrom von 9 l/min angenommen. Bei einer Messdauer von 15 min ergibt sich das in der Tabelle angegebene und zu überprüfende Volumen. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach [1] eignungsgerpüft sind.

c) Die Anforderung sichert die gleichmäßige Befüllung des Sammelbeutels nach Herstellerangaben für eine anschließende Gasanalyse. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach BImSchV1MeßGerPrüfRL eignungsgeprüft sind.

d) Für Messgeräte mit einer bestimmenden Messgröße oder mehreren bestimmenden Messgrößen sind im Prüfbericht die entsprechenden Messgrößen mit den Prüfkriterien und Toleranzbereichen anzugeben.